

MAQUINADOS AT

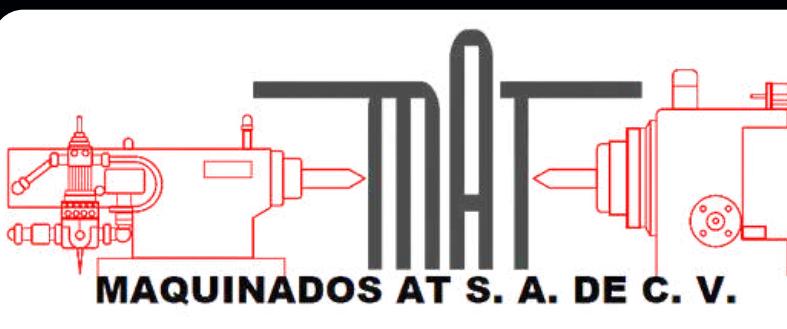
Presentación comercial.

Misión:

Ser líder en el ramo de mantenimiento industrial. Superando las expectativas de nuestros clientes, empleados y comu?nidad.

Vision:

Creemos que el liderazgo se logra a través de un compromiso continuo con la excelencia por lo que una de nuestras principales responsabilidades es tratar a nuestros clientes proveedores y comunidad con respeto, dignidad y honestidad que tratamos de desarrollar día a día.



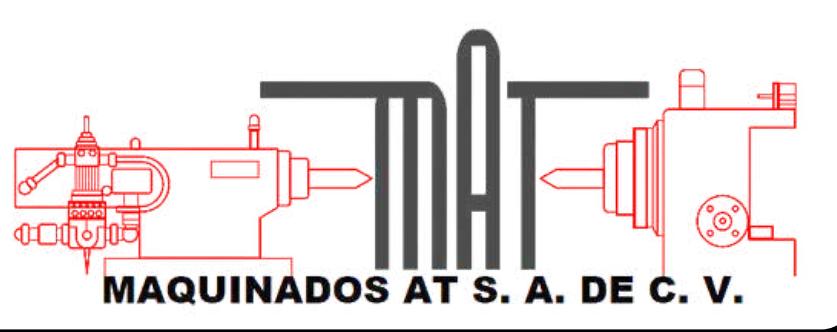
Politica de Calidad.

Proveer constantemente productos que satisfagan los requerimientos de nuestros clientes a través de una constante actualización de maquinaria y capacitación de nuestro equipo de trabajo.





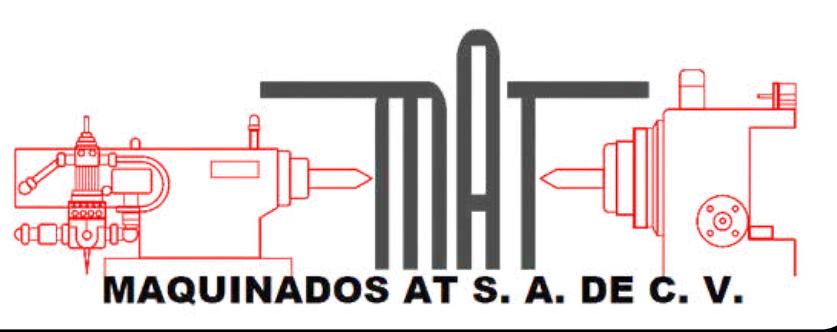
NUESTRO EQUIPO.



Area de Maquinados..

CONTAMOS CON UN AREA DE TRABAJO DE 500MTS APROX.

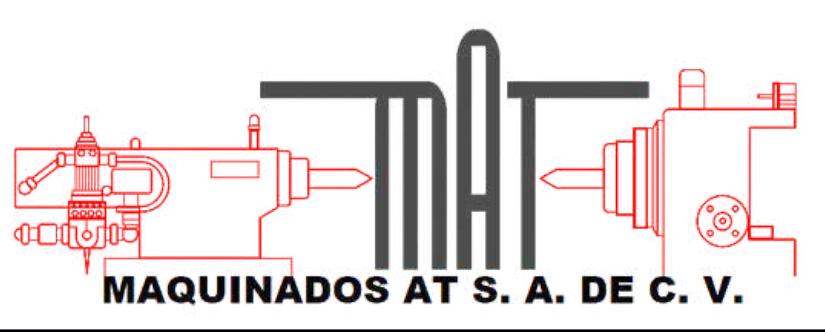




Torno #1.

CAPACIDAD DE VOLETO 14" X 1.5MTS.

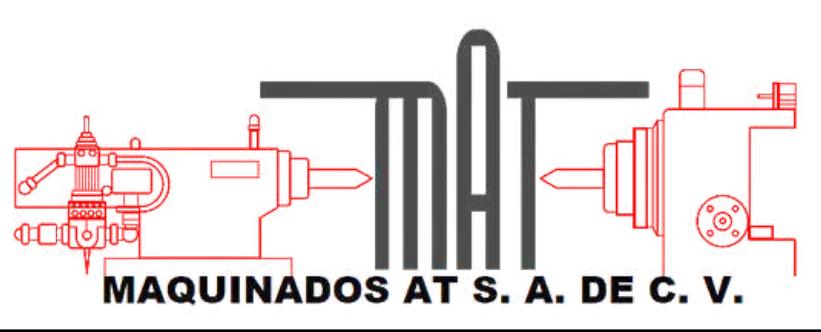




Torno #2

CAPACIDAD DE VOLTEO 18" X 1.5 MTS.

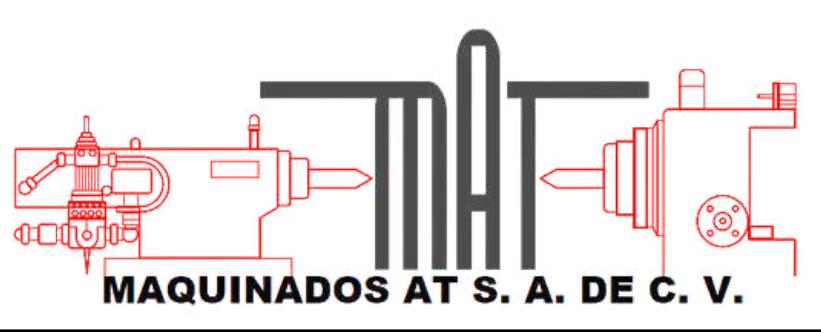




Torno #3.

CAPACIDAD DE VOLTEO 10" X .45 MTS.

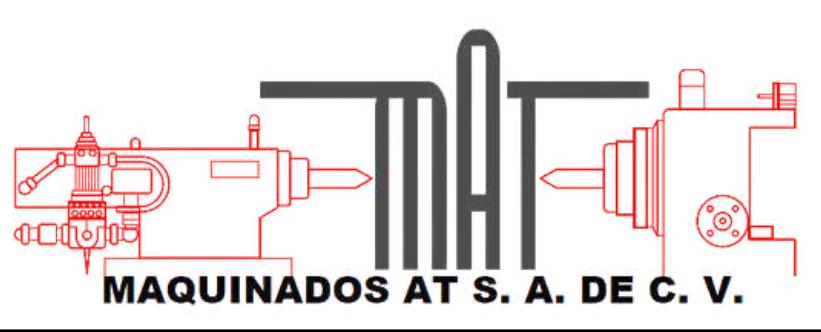




Fresadoras.

CONTAMOS CON 4 FRESADORAS CON CAPACIDAD DE 18" X 36" CON PANTALLA DE COORDENADAS.

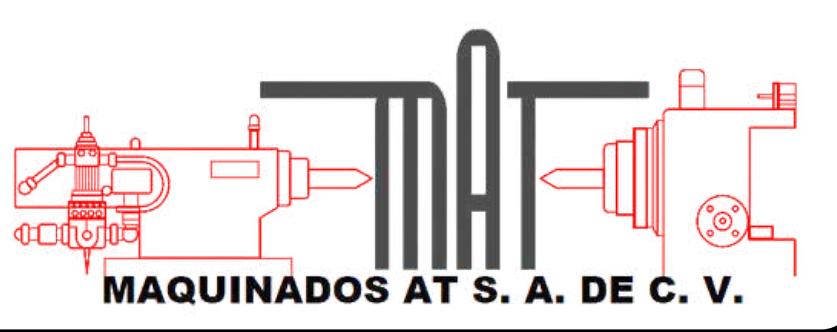




Fresadora Universal.

CAPACIDAD DE 18" X 36"

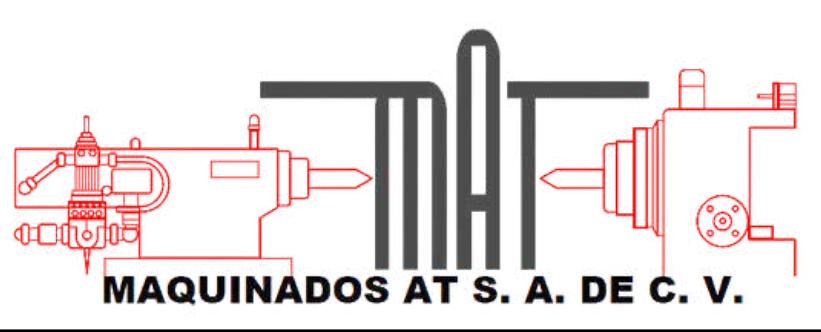




Mandriladora.

CAPACIDAD DE 40" X 40" X 60".

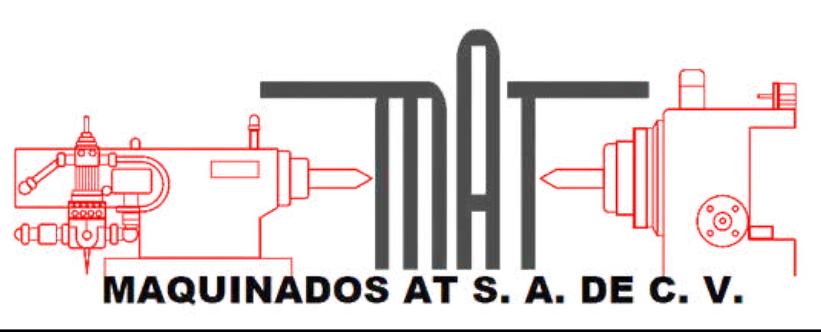




Rectificadora de superficies planas.

MAQUINA PARA RECTIFICAR PIEZAS QUE SOLICITAN TOLERANCIAS MUY CERRADAS.
IDEAL PARA RECTIFICAR PIEZAS PARA TROQUELES, AFILAR CUCHILLAS, ETC. CAPACIDAD
DE 12" X 9" X 30".

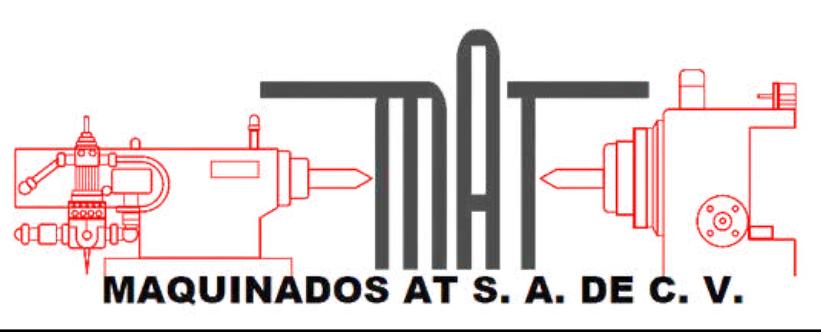




Rectificadora de superficies planas #2.

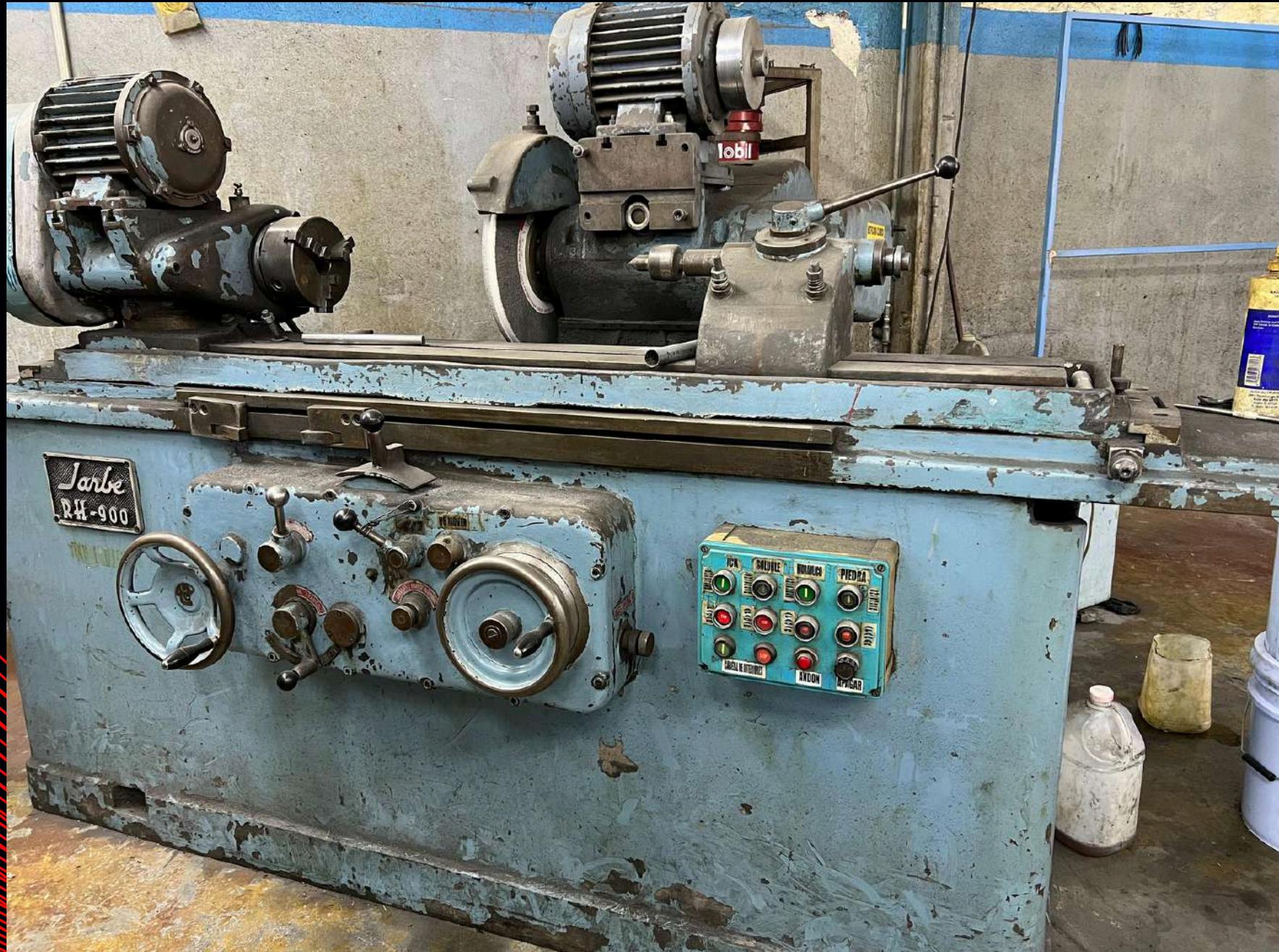
MAQUINA PARA RECTIFICAR PIEZAS QUE SOLICITAN TOLERANCIAS MUY CERRADAS.
IDEAL PARA RECTIFICAR PIEZAS PARA TROQUELES, AFILAR CUCHILLAS, ETC. CAPACIDAD
DE 18" X 12" X 24".

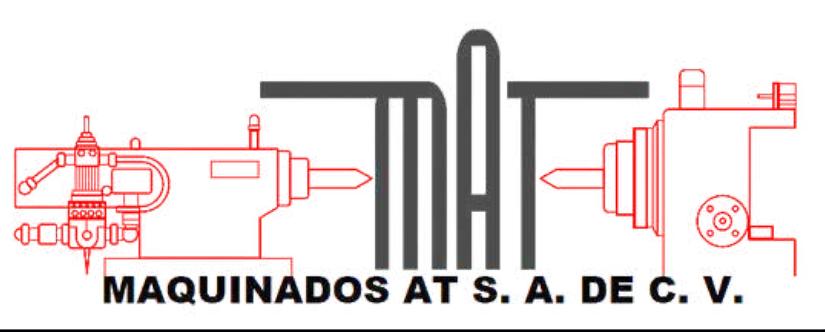




Rectificadora de superficies cilíndricas.

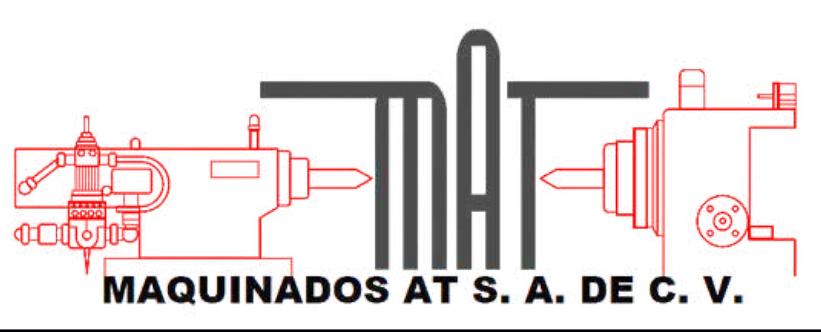
ESTE TIPO DE MÁQUINA HERRAMIENTA SE EMPLEA PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN DE ALTA PRECISIÓN, PERO TAMBIÉN SE UTILIZA PARA OPERACIONES DE LAPEADO Y PULIDO. CAPACIDAD DE VOLTEO 10" X .80 MTS.





Area de centros de maquinado.

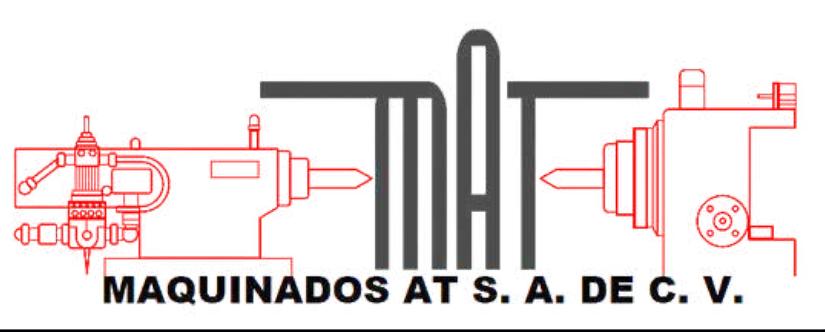




Centro de maquinado HAAS #1.

HASS MACHINING CENTER CON CAPACIDAD DE 20 " X 16" . MAQUINADO DE PRECISION PARA MOLDES Y PIEZAS EN SERIE . 3 EJES.

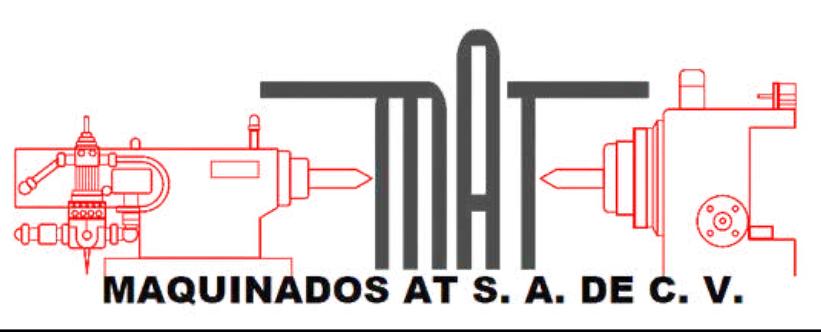




Centro de maquinados HAAS #2.

CENTRO DE MAQUINADO HAAS VF-4 1999 CON CAPACIDAD DE 20X50". MAQUINADO DE PRECISIÓN PARA MOLDES, TROQUELES Y PIEZAS EN SERIE. 3 EJES.

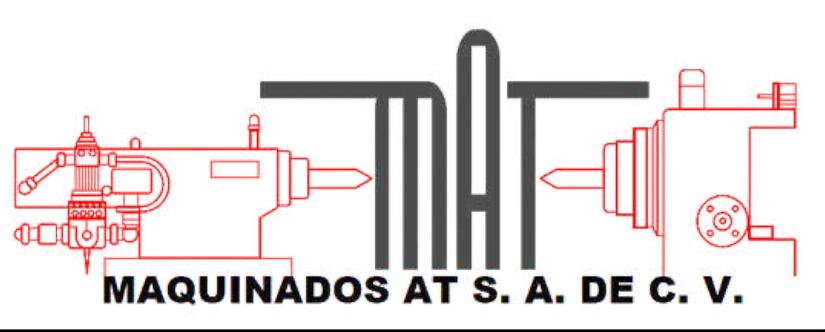




Centro de maquinado HAAS #3.

CENTRO DE MAQUINADO HAAS VF-4 2021 CON CAPACIDAD DE 20X50". MAQUINADO DE PRECISIÓN PARA MOLDES, TROQUELES Y PIEZAS EN SERIE. 3 EJES.

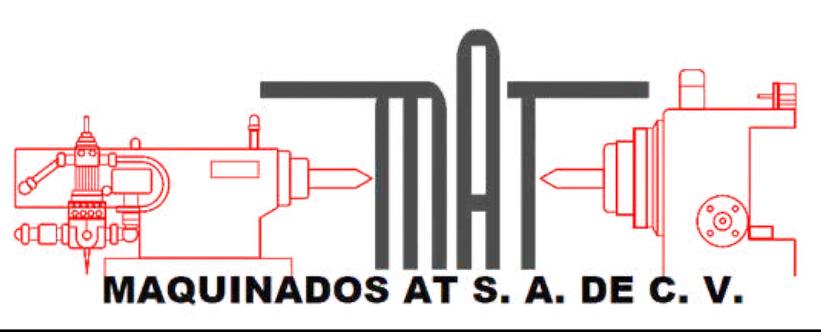




Centro de maquinado HAAS #4.

CENTRO DE MAQUINADO HAAS VF-5 2023 CON CAPACIDAD DE 25X50". MAQUINADO DE PRECISIÓN PARA MOLDES, TROQUELES Y PIEZAS EN SERIE. 3 EJES.

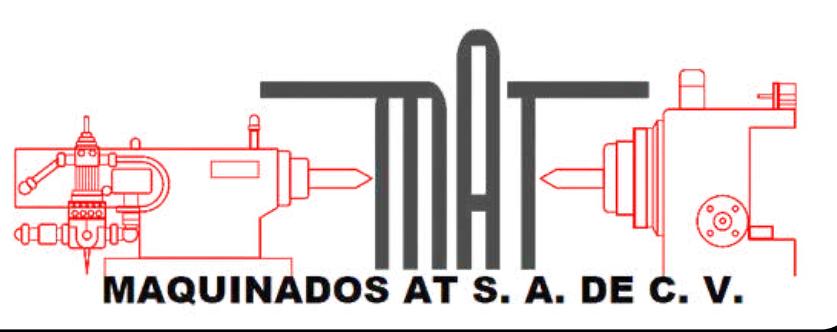




Centro de maquinado HAAS #5.

CENTRO DE MAQUINADO HAAS VF-2 2019 CON CAPACIDAD DE 20X30". MAQUINADO DE PRECISIÓN PARA MOLDES, TROQUELES Y PIEZAS EN SERIE. 3 EJES.

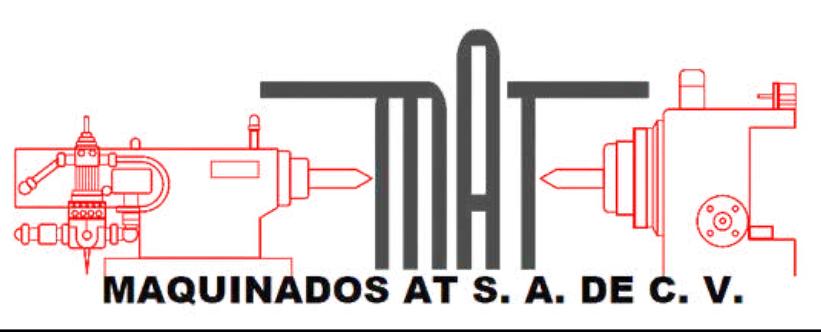




Torno CNC con herramienta viva.

LOS TORNOS DE “HERRAMIENTA VIVA” INCORPORAN UNA TORRETA CON HERRAMIENTAS MOTORIZADAS, LO QUE LES DA LA POSIBILIDAD DE HACER FRESADOS Y TALADRADOS FUERA DEL CENTRO DE GIRO DE LA PIEZA Y EN DIRECCIÓN PERPENDICULAR AL EJE DEL HUSILLO. ALGUNOS MODELOS CUENTAN CON EJE “Y” PARA PODER HACER FRESADO EN 3 EJES. CAPACIDAD DE VOLTEO 8" X .60 MTS.

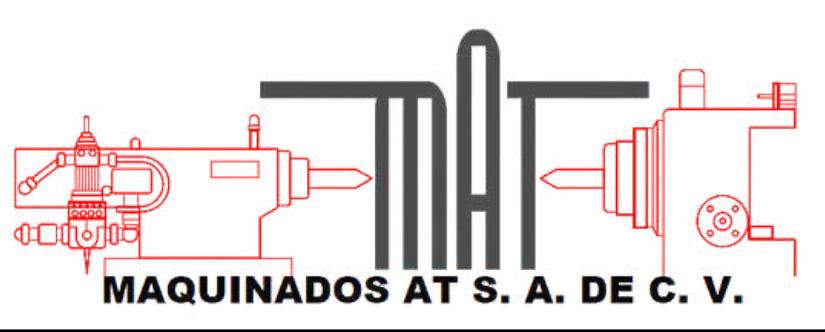




Erosionadora de hilo con 4° Eje.

MAQUINA PARA TRABAJOS MUY PRESISOS Y O CON ANGULOS MUY CERRADOS CUENTA CON 4 EJES PARA DIVERSIDAD DE PIEZAS DE PRECISIÓN, TROQUELES MOLDES ETC.

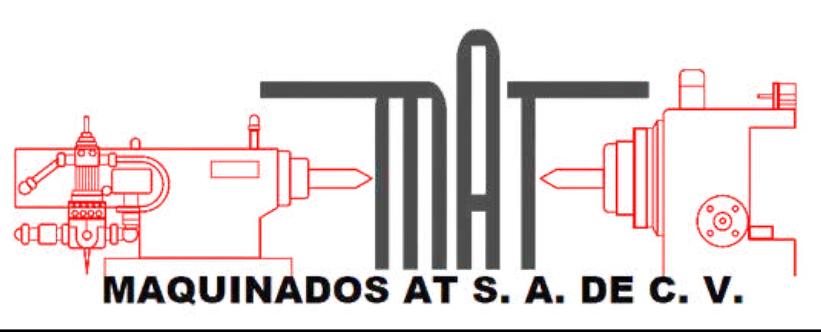




Erosionadora de penetración.

EL PROCESO DE ELECTROEROSIÓN POR PENETRACIÓN CONSISTE EN LA GENERACIÓN DE UN ARCO ELÉCTRICO ENTRE UNA PIEZA Y UN ELECTRODO EN UN MEDIO DIELÉCTRICO PARA ARRANCAR PARTÍCULAS DE LA PIEZA HASTA CONSEGUIR REPRODUCIR EN ELLA LAS FORMAS DEL ELECTRODO.

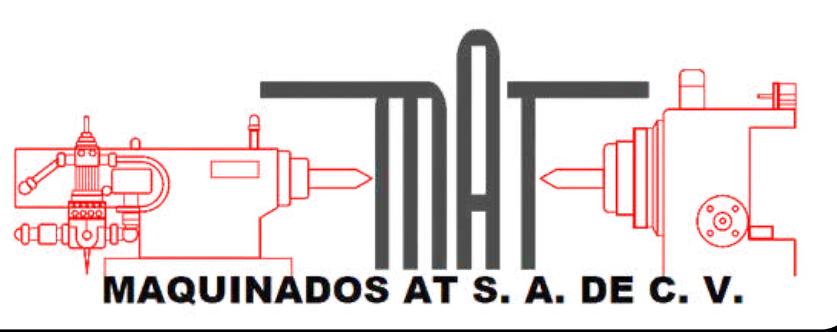




Maquina de doblado.

CON UNA FUERZA DE FLEXION DE HASTA 40 TONELADAS, UNA LONGITUD DE FLEXION DE 2500 MM, UNA PRECISION DE 0.25MM Y CON UNA ALTURA DE TRABAJO DE 760MM, NOS OFRECE UNA VELOCIDAD DE TRABAJO DE 0-10MM/SEG.

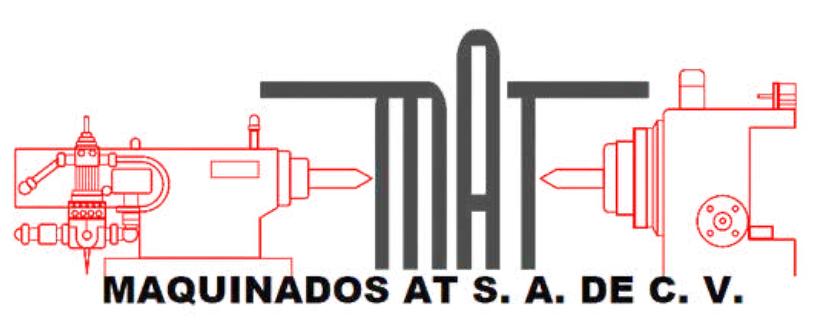




Cortadora de láminas de metal con láser de fibra

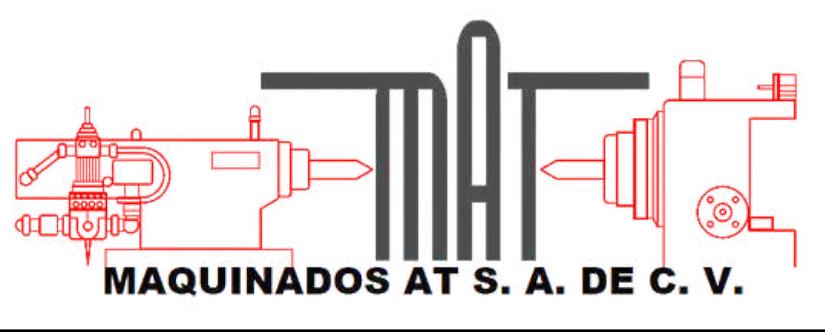
CON UNA POTENCIA DE 6000W, UN AREA DE TRABAJO DE 3000MM X 1500MM Y UNA PRECISION DE ± 0.03 MM. NOS OFRECE UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 1000KG Y UNA CAPACIDAD DE CORTE DE HASTA 25MM SEGUN EL MATERIAL.





Area de Soldadura y más.

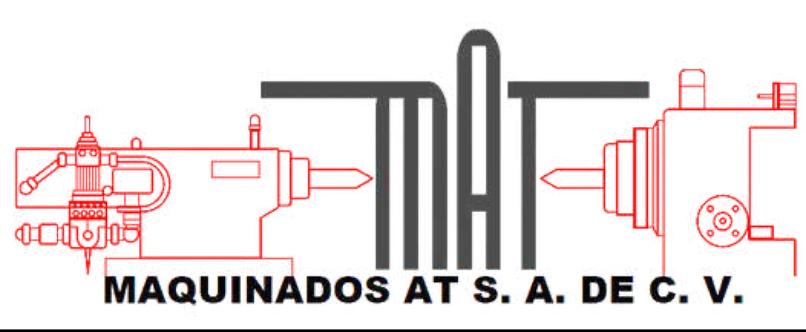




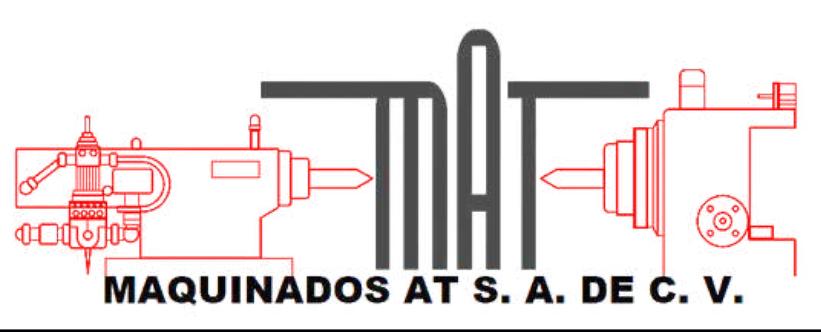
Equipo adicional.

HORNO DE TEMPLE 7" X 11" X 18", PRENSA HIDRAULICA Y EQUIPO DE PAVONADO.





NUESTROS CLIENTES



CLIENTES



Milwaukee Torreon



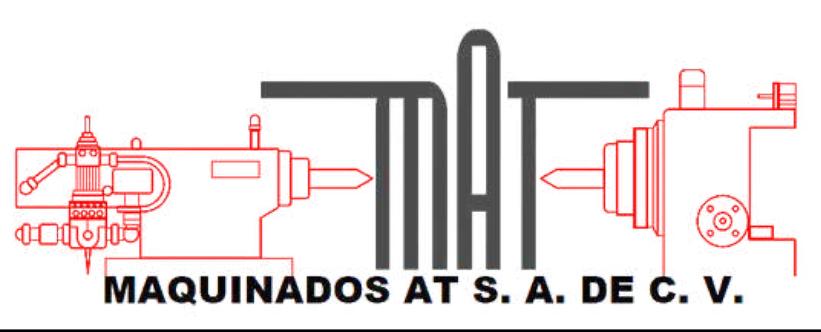
ZF Laguna



Clarios Torreón



Optima Monterrey



CLIENTES



Lincoln Electric Torreon



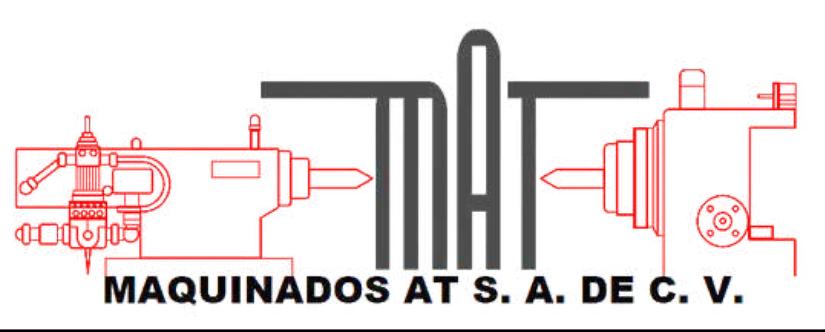
Henniges Torreon y GP



Joyson Torreón



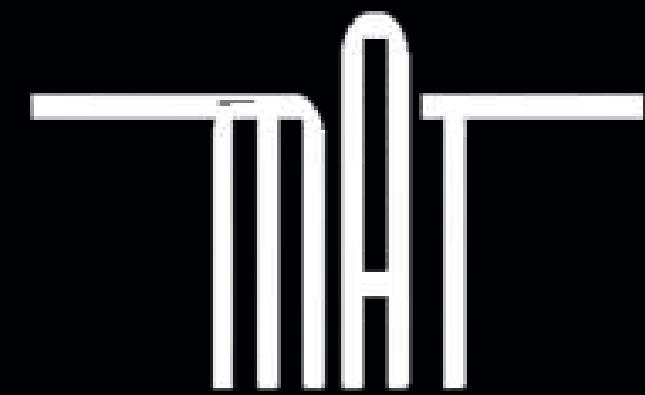
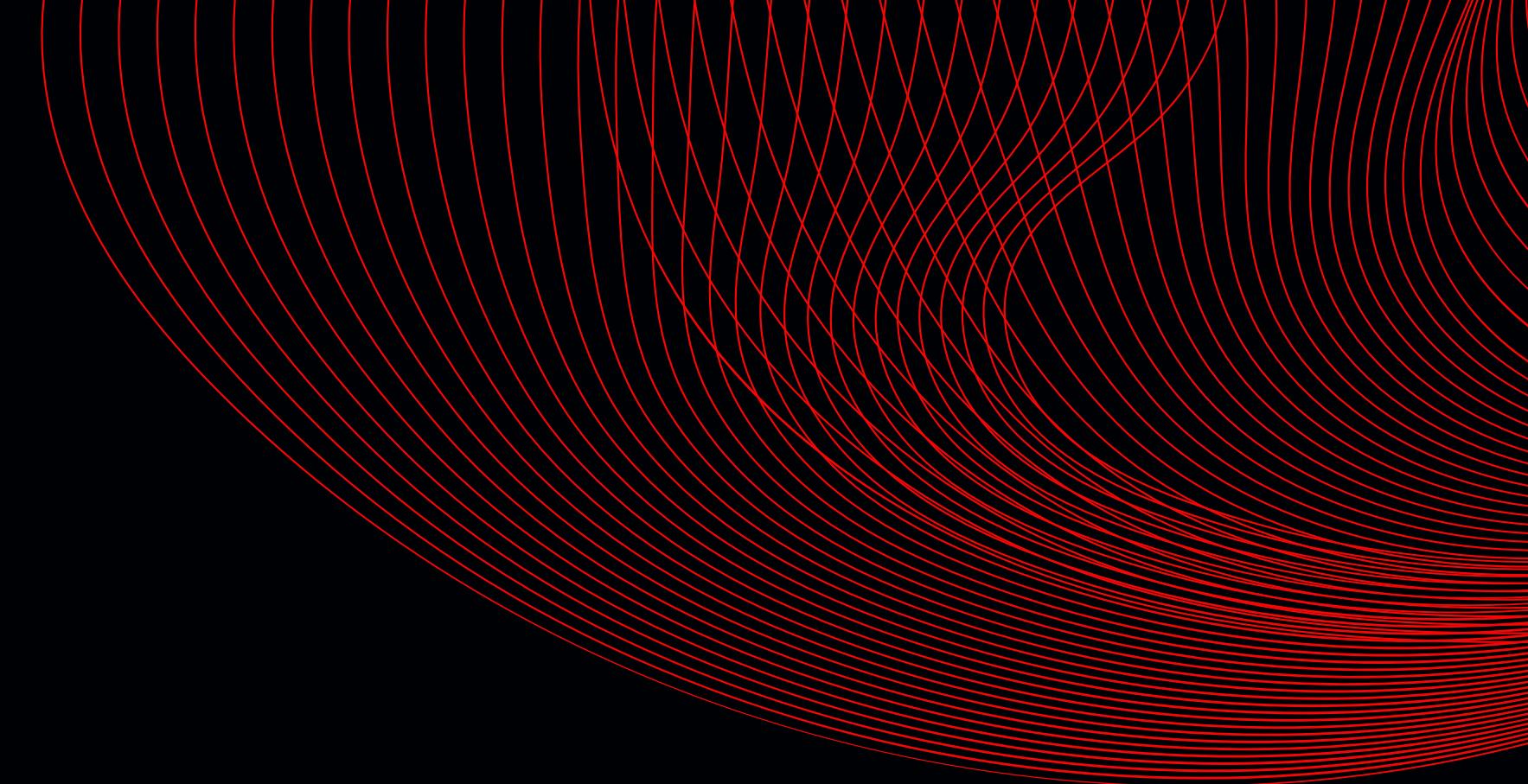
Caterpillar Torreon y
Monterrey.



CLIENTES



Publico en General.



CERTIFICADO DE IMPLEMENTACIÓN



CÓDIGO DE VERIFICACIÓN
1P7PYM97IRXQNUA8LWHP

Intedya, la mayor entidad internacional especializada en la consultoría, auditoría y formación en sistemas de gestión normalizados bajo estándares internacionales en materia de Calidad, Sostenibilidad, Gestión de Riesgos y Cumplimiento, Salud Laboral e inocuidad Alimentaria, en organizaciones públicas y privadas de cualquier tipo de actividad y dimensión, declara que la organización:

MAQUINADOS AT

con Nº de identificación **Mat051114kqa** y ubicada en Calz Juan Francisco Ealy Ortiz 334, Bocanegra, - Coahuila de Zaragoza se encuentra en proceso de implementación de la norma/estándar:

Sistemas de Gestión de la Calidad ISO 9001:2015

Evolucionando el mismo de forma satisfactoria.

En México, 10 de Septiembre de 2024

Iván Martínez López
Director General

Alianzas y Membresías de Intedya



LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD: La auditoría/evaluación se ha realizado sobre una muestra limitada lo más representativa posible de todas las actividades y operaciones de la organización. De acuerdo con la norma ISO 17020, este informe no exime de la existencia de no conformidades no detectadas.